

Premio H d'oro 2016

Categoria COMMERCIO E INDUSTRIA

a cura della Redazione



Categoria: **COMMERCIO E INDUSTRIA**

Azienda installatrice: **TELEIMPIANTI - Bologna**

Denominazione e località dell'impianto: **Stabilimento Fabbri - Bologna**

Impianto realizzato: *Sistema innovativo per il controllo accessi*

Lo scorso 11 novembre lo storico Teatro Niccolini di Firenze è stato il palcoscenico della premiazione dei vincitori e dei finalisti dell'undicesima edizione del Premio H d'oro, il concorso organizzato dalla **Fondazione Enzo Hruby** per premiare le migliori realizzazioni di sicurezza e con esse la professionalità dei più qualificati operatori del settore. La società **TELEIMPIANTI di Bologna** è arrivata in finale nella categoria **Commercio e Industria** per il progetto dedicato allo stabilimento della storica azienda Fabbri di Bologna.

Descrizione dell'impianto

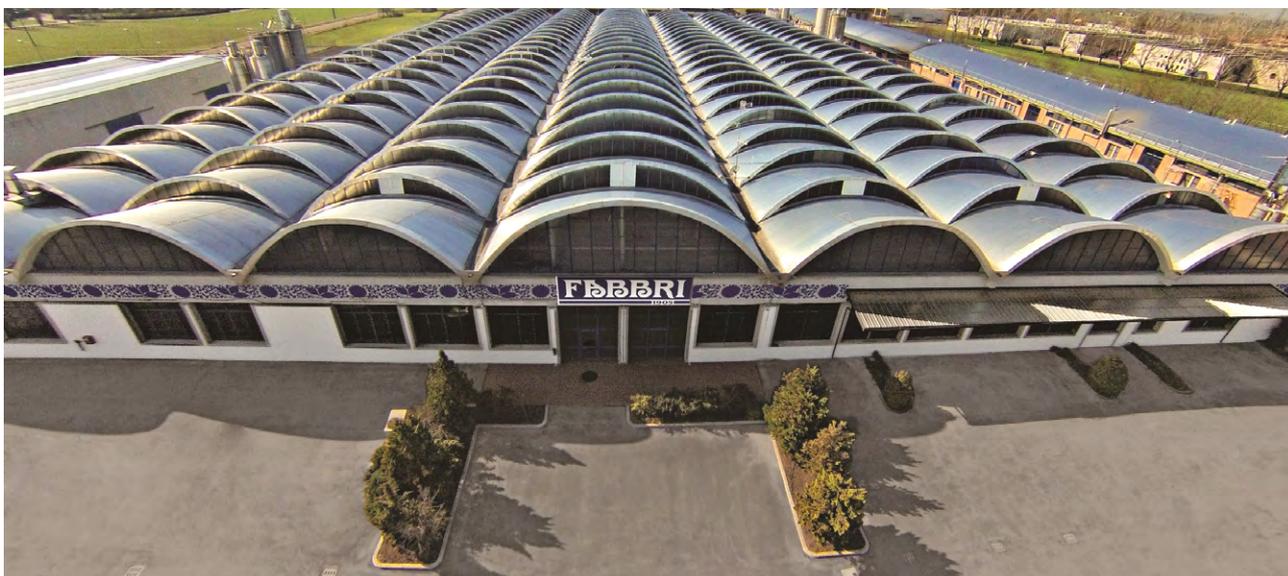
Fabbri 1905 è azienda leader mondiale nella produzione di prodotti per bar, pasticcerie e gelaterie. Universalmente nota per aver inventato l'amarena e gli sciroppi alla frutta, simbolo del Made in Italy dolciario nel mondo.

Nell'ottica di garantire ai propri consumatori la massima sicurezza e di soddisfare le più restrittive normative in ambito di sicurezza alimentare imposte dai mercati statunitensi, Fabbri 1905 ha commissionato a Teleimpianti S.p.A. la realizzazione di un importante e innovativo impianto per il controllo degli accessi.

Il sistema è basato su una piattaforma di sicurezza integrata con architettura flessibile, modulare, aperta, che supporta tutte le tecnologie RFID disponibili sul mercato. Le aree di accesso alle zone di produzione e smistamento del prodotto finito sono controllate puntualmente. Si è in grado di far accedere solo il personale autorizzato, anche in base alle fasce orarie, e di sapere sempre chi è entrato, dove e quando.

I varchi pedonali sono controllati tramite lettori HID multi tecnologia, il varco direzionale è gestito tramite lettore HID R40 multitecnologia con tastiera integrata per accesso tramite doppia sicurezza, badge e codice.

I varchi automatizzati per il passaggio dei muletti sono gestiti da lettori UHF per lettura a distanza fino a 4 metri.



Il personale degli uffici è dotato di badge a tripla tecnologia, RFID Mifare – Banda magnetica – Barcode.
Il personale addetto ai carrelli elevatori è dotato di badge a quadrupla tecnologia, RFID- Banda magnetica – Barcode – UHF.
L'accesso del carrello elevatore è consentito tramite un doppio controllo, mezzo e operatore.
Si è dunque in grado di discriminare gli accessi e monitorarli in base al mezzo e a chi lo guida.
La licenza per la gestione degli ospiti e la licenza per operare sull'impianto via web completano il sistema di controllo degli accessi.

Grado di difficoltà, problemi e soluzioni

Aver dovuto operare in ambienti dedicati alla produzione e stoccaggio di alimentari sottostando alle più restrittive normative in materia.

Caratteristiche particolari dell'opera

Impiego di badge multi tecnologia, 4 tecnologie contemporanee RFID-magstripe-Barcode-UHF, per usi molteplici e gestione integrata degli accessi per varchi pedonali e veicolari.

Staff e tempo impiegati per la realizzazione

1 ingegnere progettista 16 ore; 2 tecnici specializzati per complessive 160 ore; un ingegnere sistemista 24 ore.

